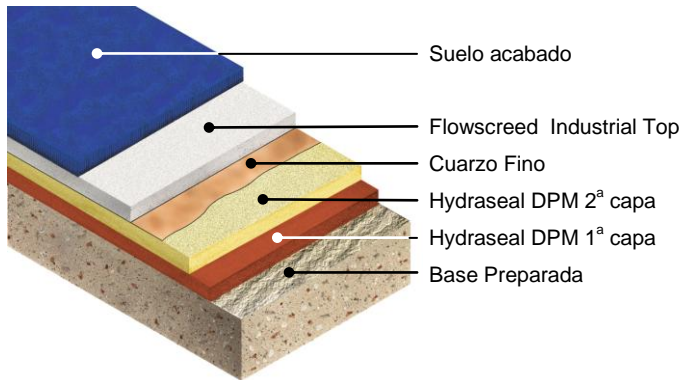
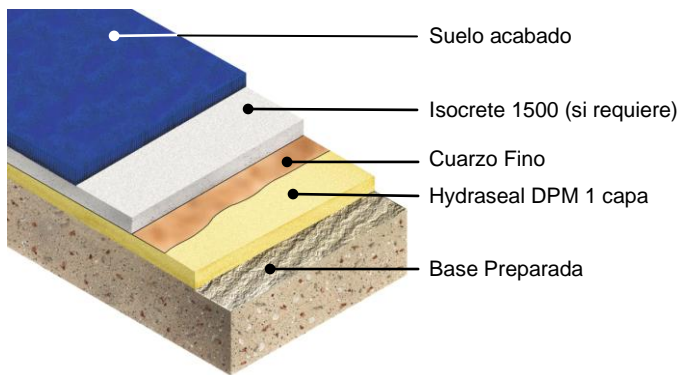


Hydraseal DPM (Membrana Barrera de Vapor)

SECCIÓN TÍPICA DEL SISTEMA HYDRASEAL DPM



SECCIÓN TÍPICA DEL SISTEMA HYDRASEAL EN 1 CAPA



Descripción

Imprimación a base de resinas epoxi de 2 componentes libres de agua y disolventes que ofrece un efecto barrera contra el vapor de agua.

Usos

Se aplica como protección previa a la instalación de un recubrimiento, sobre aquellos hormigones o soportes que presentan una humedad relativa superior al 100%

Ventajas

- Impermeabiliza frente al agua.
- Buena adherencia.
- Tolera humedades relativas superiores al 100%
- Fácil de aplicar.
- Excelentes propiedades de
- Contraste
- Sin disolventes ni olores.

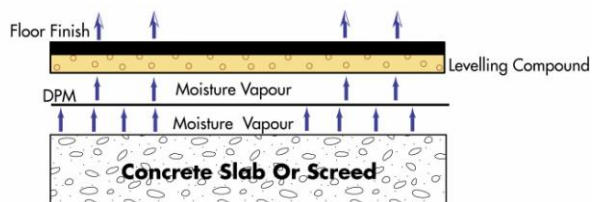
Referencias

Bank of England, PC World, Boots, Rolls-Royce, Marks & Spencer, Curry's, Dixons, BAE Systems; White Crescent Press; Bath University; Pets at Home; Weavers plc.

Efectos de la humedad sin Hydraseal DPM



Efectos de la humedad con Hydraseal DPM



Especificaciones del Producto

Producto: Hydraseal DPM

Espesor: 0.5 mm.

2 capas extendidas con cepillo de goma sobre una superficie de hormigón perfectamente limpia y aspirada.

Aplicador:

Teléfono de atención al cliente: +44 (0) 1270 753000

Servicio de Instalación

La instalación deberá ser realizada por un instalador aprobado para asegurar la calidad del sistema.

Puede obtener información contactando con nuestro servicio de atención al consumidor o visitando nuestra página web www.flowcrete.com

Productos Incluidos en este Sistema

DPM 1ª capa: Hydraseal DPM desde 0.4 kg / m² hasta 0.5 kg/m²

DPM 2ª capa: Hydraseal DPM desde 0.22 kg / m² hasta 0.5 Kg/m²

Espolvoreo de áridos:

Para un acabado en resina:

Arena silícea de (0.4-0.9 mm) en 0.5 kg/m²

Para un acabado cementoso:

Arena silícea de (1-1.7 mm) en 2 kg/m²

Las instrucciones de aplicación se encuentran disponibles a petición de los clientes.

Aplicación en una capa sobre hormigón húmedo:

Una capa de Hydraseal DPM desde 0.4 kg / m² hasta 0.5 kg/m².

Se recomienda el arenado de la capa de imprimación.

Suelos Específicos

El grupo Flowcrete es líder mundial en suelos industriales y comerciales. Los sistemas disponibles incluyen: sistemas de suelos radiantes, morteros, suelos decorativos, imitación de terrazos, suelos para parkings, impermeables, anticorrosivos... por citar solo algunos ejemplos.

Nuestro objetivo es satisfacer las necesidades de cada tipo de zona con el suelo que mejor se adapte a ella.

Recubrimiento

Los acabados a base de resinas se pueden aplicar directamente sobre el Hydraseal. Si no se ha aplicado un espolvoreo a base de áridos, conviene aplicar el recubrimiento en las 24 horas siguientes a la aplicación del Hydraseal.

Para recubrimientos tipo vinilo es aconsejable utilizar como imprimación de tipo látex o bien Isocrete 1500.

En estos casos es preciso consultar con el fabricante para saber si se requiere un espolvoreo de áridos o no.

Requerimientos de la Base

El hormigón de la base debe de tener una resistencia mínima de 25 N/mm², libre de polvo y todo tipo de contaminación. Debe estar seco a un 75 % de RH según la norma BS8204 y libre de humedad o presión de agua que pueda ascender hacia la superficie. En este caso se puede incorporar la imprimación de Flowcrete Hydraseal DPM; antes de echar el mortero.

Vida del Producto

Hydraseal DPM es prácticamente una membrana permanente bajo el revestimiento, siempre que no se produzcan daños severos en éste, ni movimientos estructurales del hormigón ni cambios térmicos por encima de los 50°C.

Nuestras fichas técnicas tienen por objetivo aconsejarles según nuestros más recientes conocimientos, nos reservamos el derecho a modificar en cualquier momento sus contenidos. El empleo de los productos debe ser adaptado a las especificaciones de cada situación. Por otra parte, nuestros productos deben ser aplicados por personas cualificadas.

Información Técnica

Los ensayos realizados han sido efectuados a una temperatura de 20°C y una humedad del 50%.

Barrera de Vapor:	5 gr/m ² / 24 horas (ASTM E96:90)
Permeabilidad del agua:	Nil – Test de Karsten (Impermeable)
Resistencia a la compresión:	> 50 N/mm ² (BS6319)
Resistencia a la flexión:	20 N/mm ² (BS6319)
Resistencia a la tensión:	15 N/mm ² (BS6319)
Resistencia al despegue:	Mayor que la resistencia cohesiva de 25 N/mm ² del hormigón > 1.5 Mpa.

De acuerdo con la clasificación de la FeRFA en su categoría n°3.

Tiempo de Curado

	10 °C	20 °C	30 °C
Tráfico ligero	60 min	35 min	20 min
Tráfico pesado	24 hrs	18 hrs	12 hrs
Pleno rendimiento	72 hrs	48 hrs	36 hrs

Consideraciones sobre el medio ambiente

El sistema acabado no presenta ningún riesgo para el medio ambiente ni para la salud. La barrera de vapor que se obtiene con el sellado a base de Hydraseal DPM, aumenta la expectativa de vida del suelo y reduce la necesidad de reparaciones. Estas consideraciones para la salud y el medio ambiente son tenidas en cuenta también durante el proceso de fabricación y aplicación por el equipo de Flowcrete y por sus instaladores.

Otras Informaciones

Para estar seguro de obtener la mejor solución para su proyecto, consulte con nuestro departamento técnico en el número que aparece abajo o visite nuestra página web para solicitar información acerca de los mejores suelos del mercado.

Nota Importante

Los productos Flowcrete están garantizados contra defectos de fabricación y son vendidos de acuerdo a las condiciones de venta que se pueden obtener bajo pedido.